

Bending Terminal BT 20E

Nová éra energeticky úsporného pohonu pro ohýbací stroje



Minimální doba nastavení

Speciální plug-in systém umožňuje snadnou a uživatelsky přívětivou výměnu nástrojů. Díky tomu je nastavení robustních a přesných ohýbacích nástrojů velmi rychlé.



Pohodlná příprava

Propojení děrovacích a ohýbacích strojů se společnou databází umožňuje organizovat práci na více strojích současně. Programování lze provádět jak přímo na stroji, tak i z kanceláře.



Vyšší efektivita

Nízkými nároky na údržbu elektrického pohonu se dosahuje významné úspory energie a zároveň jsou ohýbací operace extrémně tiché.

ROZVÁDĚČE

ROZVOD PROUDU

KLIMATIZACE

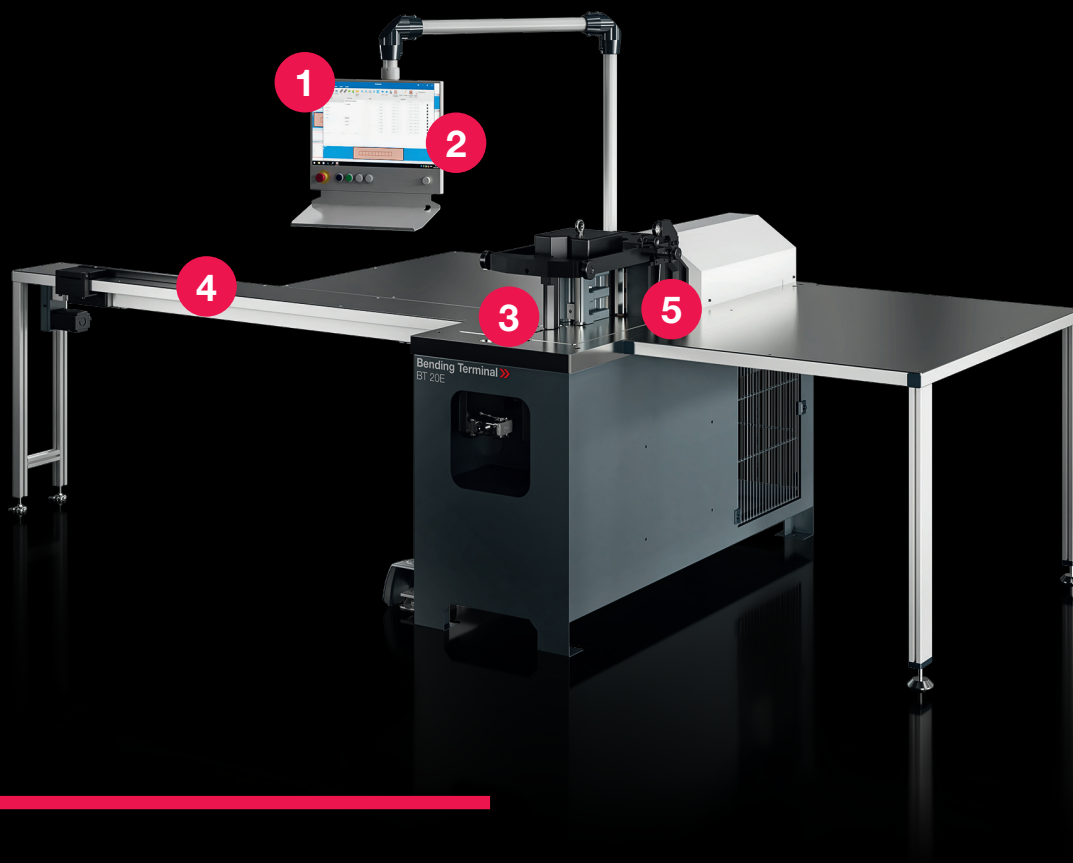
IT INFRASTRUKTURA

SOFTWARE & SLUŽBY

FRIEDHELM LOH GROUP

www.rittal.cz





1 Propojení

Široké možnosti programování obrobků a organizace výrobních úkolů. Nemusíte se zabývat složitými přenosy dat mezi stroji, což zajišťuje, že ohýbací proces probíhá plynule a spolehlivě.

2 Rozhraní

Software stroje umožňuje import různých dat, včetně formátů DXF a dat z Eplan, Optimization, Metamotion a WICAM.

3 Rozmanité typy ohýbání

Díky široké škále ohýbacích nástrojů lze provádět různé ohyby, od offset ohybů až po uzavřené U-ohyby.

4 Automatický doraz

Automatický doraz zajišťuje, že jsou obrobky umísťovány s absolutní přesností.

5 Elektronické ohýbací nástroje

Díky integrovanému elektronickému úhlovému měřicímu systému s kompenzací pružného návratu lze požadovaný úhel ohybu dosáhnout s výjimečnou přesností již od prvního dílu.



Na našich webových stránkách naleznete další informace a můžete se seznámit s kompletní nabídkou řešení pro obrábění přípojníc.
www.rittal.com/busbar-machining