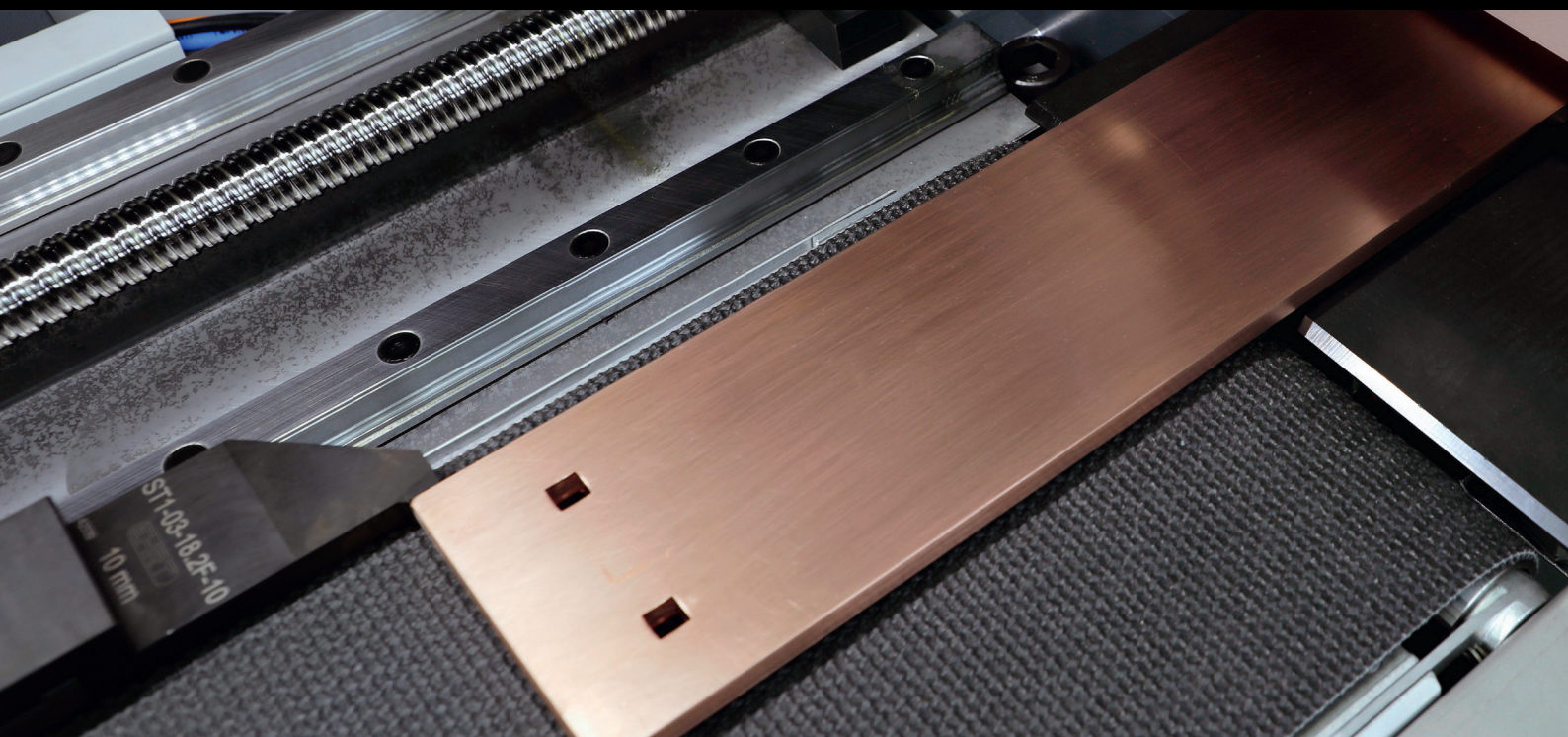


Punching Terminal PT S4

Spolehlivé zpracování a současně intuitivní ovládání
nejmodernějšího typu



Minimální doba nastavení

Dokáže pojmout až 4 nástroje s funkcí rychlé výměny pro úsporu času.



Řešení pro IIoT (Industrial Internet of Things)

Bezproblémová komunikace dat pomocí Ethernetu umožňuje profesionální monitorování strojů a analýzy výroby, což přispívá ke zvýšení efektivity ve výrobě.



Intuitivní softwarové řešení

Plánování výroby a sekvencí pro optimální organizaci zakázek ve výrobě - realizováno pomocí softwaru PunchPRO.

ROZVÁDĚČE

ROZVOD PROUDU

KLIMATIZACE

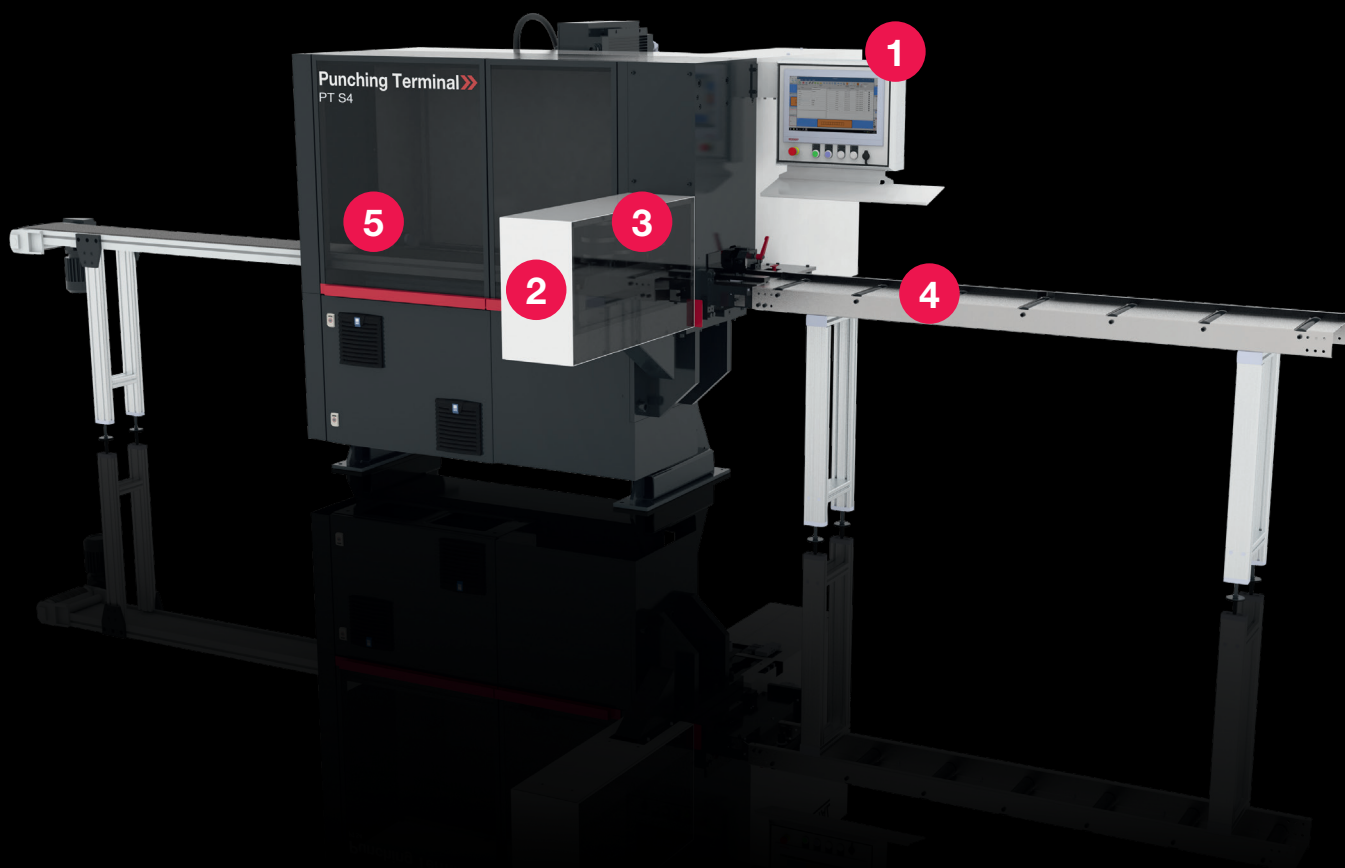
IT INFRASTRUKTURA

SOFTWARE & SLUŽBY

FRIEDHELM LOH GROUP

www.rittal.cz





1 Intuitivní ovládání

Propojení děrovacích a ohýbacích strojů se společnou databází umožňuje organizovat práci na více strojích současně. Programování lze provádět jak přímo na stroji, tak i z kanceláře.

2 Výkonné nástroje

Výkonné pružiny nástrojů a vysoké síly zpětného tahu umožňují extrémně čisté obrábění i masivních měděných přípojníc, čímž odpadá nutnost dodatečného začišťování.

3 Pružné přizpůsobení nástrojů

K dispozici jsou čtyři pozice nástrojů, aby bylo možné standardní nástroje přizpůsobit pomocí systému QuickChange, včetně pozice pro dělení.

4 Obrobitelný materiál

Plochý měděný materiál o tloušťkách od 3 do 16 mm (0,1 až 0,6 palce) a šířkách od 15 do 127 mm (0,6 až 5 palce).

5 Konstantní kvalita

Tři CNC-řízené osy pro výrobu dokonalých dílů s vysokou přesností.



Na našich webových stránkách naleznete další informace a můžete se seznámit s kompletní nabídkou řešení pro obrábění přípojníc.
www.rittal.com/busbar-machining