

**Důležitá  
informace**

## Ochrana proti korozi na nechráněném povrchu

Jak ošetřit výřez ve dveřích rozváděčové skříně

### Obecně

Odstavec 8.1.2 normy ČSN EN 61439-1, která řeší všeobecná ustanovení pro rozváděče nízkého napětí, stanoví, že VÝROBCE ROZVÁDĚČE musí prokázat odolnost proti korozi prázdných rozváděčových skříní vyrobených z ocelového plechu.

### Jak ošetřit výřezy v lakovaných skříních Rittal?

Při instalaci ovládacích a signalizačních prvků na rozváděčovou skříň je nutné udělat výřez do lakovaných částí rozváděče. Tímto krokem dojde k obnažení kovového povrchu skříně a vzniká tak riziko koroze v tomto místě.

Vzniklé neošetřené hrany vyžadují optimální postup povrchové úpravy, aby byla zajištěna ochrana proti korozi, jak je stanoveno v normě ČSN EN 61439-1.

#### **Vezměte prosím na vědomí:**

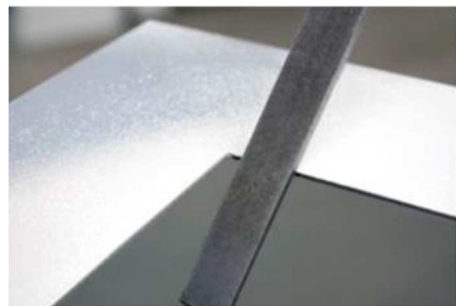
- ideální teplota prostředí během procesu lakování je +18 °C až +25 °C
- doba schnutí základního laku je 30 až 45 minut
- doba schnutí barvy RAL 7035 je 30 minut
- seznamte se s pokyny pro použití lakové tužky nebo spreje

**Pracovní pokyny platí pouze pro systémy skříní RITTAL a uvedené základní a krycí laky.**

### Pracovní postup pro ošetření výřezu

#### KROK 1: Příprava neošetřených kovových povrchů

Použijte vhodný nástroj pro odstranění otřepů a zbytků barvy z obráběných hran rozváděče. Ujistěte se, že ostré hrany jsou pečlivě zaoblené a bez otřepů.



## KROK 2: Očištění

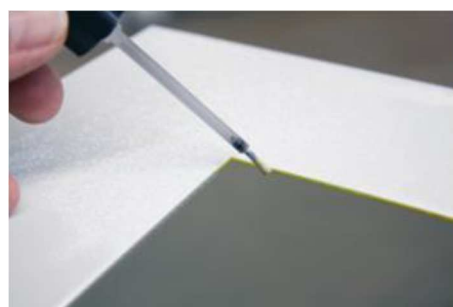
Použijte čisticí netkanou textilií (hadřík) s velmi nízkou vláknitostí a vhodný čisticí prostředek na bázi alkoholu k odstranění všech nečistot jako mastnoty, oleje, atd. z povrchů, které byly již povrchově upravovány (lakovány) a zajistěte důkladné očištění všech rohů a hran od zbytků z obrábění.



## KROK 3: Nanesení základního laku

*Varianta 1* – Laková tužka Rittal: obj. č. 2436.800

Před použitím lakovou tužku **důkladně** protřepejte po dobu 1-2 minut (klepání kuličky musí být slyšitelné). Použijte štětec k aplikování rovnoměrného základního nátěru na hrany, které byly obrobena a nyní musí být lakovány.



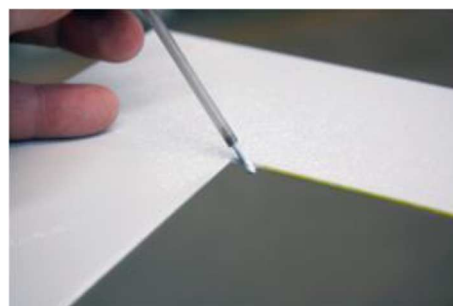
*Varianta 2* – Barva Rittal 1000 ml: obj. č. 2438.800

Před použitím barvu **důkladně** promíchejte po dobu 1-2 minut. Použijte štětec k aplikování rovnoměrného základního nátěru po celé ploše hran, které byly obrobena a nyní musí být lakovány.

## KROK 4: Nanesení laku RAL 7035

*Varianta 1* – Laková tužka Rittal: obj. č. 2436.735

Před použitím lakovou tužku **důkladně** protřepejte po dobu 1-2 minut (klepání kuličky musí být slyšitelné). Použijte štětec k aplikování rovnoměrného krycího nátěru na hrany, které mají být lakovány. Krycí lak RAL 7035 musí překrýt veškeré plochy, na které byl aplikován základní lak.



*Varianta 2* – Sprej Rittal: obj. č. 2440.735

Použijte lepicí maskovací pásky a pečlivě překryjte všechny oblasti, které nemají být lakovány. Před použitím sprej **důkladně** protřepte po dobu 1-2 minut (klepání kuličky musí být slyšitelné). Práci se sprejem si vyzkoušejte. Naneste vrchní vrstvu rovnoměrně po celém povrchu, který má být lakován, s postupem stříkání křížem krážem. Doporučená vzdálenost pro nanášení je 25 cm. Krycí lak RAL 7035 musí překrýt veškeré plochy, na které byl aplikován základní lak.

